

## Saubere Lösungen für höchste Ansprüche

**JUMO mit breitem Portfolio auf der Messe „Lounges“ (23. bis 25. April 2024 / DM-Arena, Stand C1.2) in Karlsruhe / Vom Sensor bis zur Cloud**

Eine präzise Regelung, effektive Automatisierung und nahtlose Datenauswertung sind die wichtigsten Herausforderungen in der Pharmaindustrie und Biotechnologie. **Hinzu kommt die Einhaltung strengster hygienischer Vorschriften und internationaler Normen.**

JUMO zeigt auf der Messe ein breites Portfolio an innovativen Produkten und Lösungen, damit Kunden komplexe hygienische Anwendungen effizient und wirtschaftlich meistern. Zum Portfolio zählen hygienische Prozessanschlüsse, EHEDG-zertifizierte Lösungen, intuitiv bedienbare Automatisierungssysteme sowie eine lückenlose, sichere und ortsunabhängige Datenauswertung und -visualisierung. Zudem kann das JUMO Engineering Systeme passgenau auf die speziellen Bedürfnisse des Kunden maßschneidern.

„In der Aufbereitung von Pharmawasser geht nichts ohne die entsprechenden Sensor- und Automatisierungslösungen“, betont Matthias Kremer, Branchenmanager Wasser und Abwasser bei JUMO. Er nennt als Beispiele die Umkehrosmose bzw. Elektrodeionisation zur Entfernung von Ionen, Partikeln und anderen Verunreinigungen oder in der Qualitätsüberwachung die Leitfähigkeitsmessung.

### Hochpräzise Messungen

JUMO stellt auf der Messe den JUMO digiLine CR HT10 vor. Mit ihm können jetzt konduktive Leitfähigkeitssensoren an das intelligente, busfähige System JUMO digiLine angeschlossen werden. Die Systemintegration kann nun auch über eine IO-Link-Schnittstelle erfolgen. Der Sensor ist fest mit dem Kopfmessumformer verbunden. Die Vorteile für den Anwender: Vorausschauende Wartung, flexible

### Presse-Information PI 2439

Seite 1 von 2

#### Redaktionelle Auskunft:

Michael Klose, Pressestelle  
Telefon: +49 661 6003-2346  
Telefax: +49 661 6003-882788  
E-Mail: [michael.klose@jumo.net](mailto:michael.klose@jumo.net)

#### Auskunft:

Matthias Kremer, Branchenmanager  
Wasser und Abwasser;  
Martin Eppinger, Branchenmanager  
Lebensmittel und Getränke  
Telefon: +49 661 6003-402  
E-Mail: [matthias.kremer@jumo.net](mailto:matthias.kremer@jumo.net)  
Telefon.: +49 661 6003-2464  
[martin.eppinger@jumo.net](mailto:martin.eppinger@jumo.net)

### JUMO GmbH & Co. KG

Moritz-Juchheim-Straße 1  
36039 Fulda, Germany

Telefon: +49 661 6003-0  
Telefax: +49 661 6003-500

E-Mail: [mail@jumo.net](mailto:mail@jumo.net)  
Internet: [www.jumo.net](http://www.jumo.net)

Anwendungsmöglichkeiten und optimale Prozessüberwachung.

Presse-Information  
PI 2439

Seite 2 von 3

Ebenfalls mit von der Partie: Der JUMO flowTRANS MAG H20! „Der JUMO flowTRANS MAG H20 misst hochpräzise leitfähige Medien, auch tröpfchenweise. Er kann flexibel in den unterschiedlichsten Prozessen eingesetzt werden“, sagt Martin Eppinger, Branchenmanager Lebensmittel und Getränke. Zusätzlich zur Durchflussmessung wird die Temperatur gemessen. Ein modernes HMI erlaubt über Bluetooth und der JUMO smartCONNECT-App die Konfiguration. Die Schnittstelle SPE (Single Pair Ethernet) mit PoDL (Modbus TCP, JUMO Cloud-Connector) ermöglicht eine vereinfachte JUMO Cloud-Anbindung und durchgängige IP-Kommunikation von der Feld- bis zur Automatisierungsebene.



**Foto: JUMO**

**Bildunterschrift: JUMO digiLine CR HT10 vor. Mit ihm können jetzt konduktive Leitfähigkeitssensoren an das intelligente, busfähige System JUMO digiLine angeschlossen werden.**

*Die JUMO-Unternehmensgruppe mit Hauptsitz in Fulda beschäftigt weltweit über 2.500 Mitarbeitende und ist führender System- und Lösungsanbieter der industriellen Sensor- und Automatisierungstechnik. JUMO-Produkte kommen beispielsweise in den Branchen „Thermoprozesstechnik“, „Heizung und Klima“, „Lebensmittel und Getränke“, „Erneuerbare Energien“ oder „Wasser und Abwasser“ zum Einsatz. Der Umsatz lag im Jahr 2023 bei 312 Millionen Euro.*